

DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (TARI)
UTENZA NON DOMESTICA
(artt. 29 e 30 del regolamento TARI)

Il/la sottoscritto/a _____, nato/a a _____,
il _____ residente in _____ via _____ n° _____
Legale rappresentante della ditta _____ Con sede legale in _____
Via _____ n° _____ Cod. Fisc./Partita IVA _____,
recapito telefonico _____ / _____ e-mail _____, Eventuale _____
diverso recapito per invio della corrispondenza _____.

EFFETTUA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE DI

ISCRIZIONE

CESSAZIONE

AGEVOLAZIONE

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore (se conosciuto) solo in caso di nuova iscrizione _____

LOCALI SOGGETTI A TARI	MQ	Categoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹
Area di attività ² (superf. vendita, esposiz., deposito ecc.)			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Area di attività (superf. vendita, esposiz., deposito ecc.)			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Area scoperta operativa			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Superfici attività produttive e di rifiuti speciali e di rifiuti urbani			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Altro			FGL _____ NUM _____ SUB _____

¹ I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell'immobile.

² Sono da escludere dal calcolo: balconi, terrazze aperte, locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

CHIEDE a far data dal _____ :

(indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta)

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
Nuova iscrizione	Per apertura attività
	Per acquisto da
	Per locazione da
	Per cessata locazione da
	Altro
Cancellazione	Per cessazione attività
	Per vendita a
	Per locazione a
	Per cessata locazione da
	Altro
Sospensione	Per lavori a seguito pratica edilizia/DIA n.
	Mancato utilizzo (assenza di autorizzazioni, mobili e distacco delle utenze luce e acqua) Allegare dichiarazione in autocertificazione disponibile presso Ufficio Tributi
	Altro
Richiesta agevolazione	Attività stagionale – inferiore a 180 giorni (riduzione 10%)
	Aver attuato recupero rifiuti assimilati con altro soggetto (riduzione 25% quota variab.)
	Attività su superficie con produzione promiscua rifiuti speciali non assimilabili e rifiuti urbani
Cessazione agevolazione	Attività stagionale – inferiore a 180 giorni (riduzione 10%)
	Aver attuato recupero rifiuti assimilati con altro soggetto (riduzione 25% quota variab.)
	Attività su superficie con produzione promiscua rifiuti speciali non assimilabili e rifiuti urbani

In caso di nuova iscrizione allegare copia planimetria

Le superfici indicate sono utilizzate per lo svolgimento della seguente attività (specificare codice ATECO):

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE

(da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Carsoli)

Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al seguente immobile: indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

DATI CATASTALI IMMOBILE: CAT. _____ FGL _____ NUM _____ SUB _____

Altre comunicazioni:

Presentazione della denuncia

La denuncia può essere presentata direttamente all'ufficio o tramite pec o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, o per fax, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Carsoli – Piazza della Libertà 1 - 67061 Carsoli (AQ), con le seguenti scadenze:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un aumento della tassa. Va presentata dal legale rappresentante o responsabile, non oltre il mese successivo al verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione).
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati), di variazione qualora la stessa sia presupposto di una diminuzione della tassa o di sospensione. Va presentata non oltre il mese successivo al verificarsi dal fatto che ne determina l'obbligo.
- **Comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie:** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo. In caso di condizioni che fanno venire meno il diritto a riduzioni, la denuncia di variazione deve essere presentata entro il primo gennaio dell'anno successivo.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi - Piazza della Libertà, 1 – 67061 Carsoli (AQ) secondo le seguenti modalità:

- ❖ Orario apertura al pubblico Ufficio Tributi:
Lunedì – Mercoledì- Giovedì 09.00-12.00 e-mail : tributi@comune.carsoli.aq.it
Giovedì 15.30-17.30 e-mail : ufficiotributi@comune.carsoli.aq.it
- ❖ Tel. 0863/908315 Fax 0863/995412

Carsoli _____ / _____ / _____

Firma
