



# COMUNE DI CARSOLI

SERVIZIO TRIBUTI

Tel. 0863.908315 Fax. 0863.995412

e-mail: ufficiotributi@comune.carsoli.aq.it PEC: comune.carsoli.aq@pec.comnet-ra.it



## TARI - TASSA RIFIUTI RICHIESTA DI RIDUZIONE TARIFFARIA UTENZA NON DOMESTICA

Recupero rifiuti assimilati – Produzione promiscua rifiuti speciali e urbani

Art. 25 – Regolamento Comunale TARI

### 1. RICHIEDENTE :

#### PERSONA GIURIDICA

Denominazione/Ragione Sociale \_\_\_\_\_

C.F. / P.I. \_\_\_\_\_

Sede Legale \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

#### RAPPRESENTANTE LEGALE:

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

Natura della carica \_\_\_\_\_ CF \_\_\_\_\_

Residente in \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_ e – mail \_\_\_\_\_

Ai fini della fruizione dell'agevolazione per l'anno \_\_\_\_\_ agli effetti della Tassa Rifiuti per:

1. L'avvio diretto a recupero dei rifiuti speciali assimilati a quelli urbani tramite soggetti autorizzati;
2. Attività su superficie con produzione promiscua di rifiuti speciali non assimilabili e rifiuti urbani ;

#### CHIEDE

- La riduzione della tariffa sulla parte variabile, in proporzione alle quantità di rifiuti assimilati avviati al riciclo rispetto alla produzione complessiva di rifiuti assimilati prodotti nel corso del medesimo anno. Riduzione massima consentita 25%.
- La riduzione forfettaria sulla superficie imponibile per lo svolgimento dell'attività di \_\_\_\_\_ con produzione promiscua di rifiuti speciali non assimilabili e rifiuti urbani.

#### A tal fine allega alla presente:

- Fotocopia del documento di identità.
- MUD – Modello Unico Dichiarazione Ambientale – (esclusivamente per il punto 1) la parte riguardante i rifiuti assimilati).
- Formulario di identificazione del rifiuto.
- Prospetto riepilogativo dei formulari di identificazione del rifiuto (in sostituzione dei formulari quando il numero è superiore a 50) .
- Attestazione rilasciata dal soggetto autorizzato al quale tali rifiuti sono stati conferiti.

LA DOMANDA DI RIDUZIONE DI CUI AL PUNTO 1) DEVE ESSERE PRESENTATA ANNUALMENTE DALL'INTERESSATO ENTRO IL 30 APRILE. LA DOMANDA DI CUI AL PUNTO 2) ENTRO IL MESE SUCCESSIVO ALL'INIZIO ATTIVITA' ED HA EFFETTO ANCHE PER GLI ANNI SUCCESSIVI QUALORA NON SI VERIFICANO MODIFICAZIONI DEI DATI DICHIARATI.

Lì, \_\_\_\_\_

**IL RICHIEDENTE**  
\_\_\_\_\_